



Пригоден для труб до 20 x 1,5 или до 76 мм, в зависимости от установки гибочных головок, для изготовления различных дуг, длин и закручивании на 3-х плоскостях гибки для каждой гибочной головки.

Розенбергер АО

Am Häuslerain 16, 79263 Simonswald - Германия

Телефон: +49(0)7683-91900-0, Телефакс: +49(0)7683-91900-29

E-Mail: Info@RosenbergerAG.com www.RosenbergerAG.com

Twister RB20|30|50|76

Трубогибочная машина с управлением CNC



Инструмент



труба - шланг



образец

Технические подробности:

Максимальная гибкость системы из-за:

Возможности вариации количества и позиции гибочной головки
 Одновременное применение разных захватов
 Вариации позиции захватов

Нет необходимости дополнительных систем обслуживания

Может работать как самостоятельный робот

Пригоден для полностью автоматической работы

Оборудование установки для правой и левой гибки

Гибка может производиться в любой последовательности

Особенно пригоден для систем шлангов с комбинациями труба-шланг-труба

Высокая точность с помощью сервомоторных приводов

Управление с помощью ПК с сенсорным экраном и программным обеспечением Windows

Разработка программ возможна на ПК в офисе

Длинные трубы могут быть гнуты с обоих боков к середине

Сервомоторные приводы малозумные, не требуют много ухода, экономят энергию и не вырабатывают большого тепла

Серворегуляторы обеспечивают плавную и чёткую реализацию программируемых скоростных режимов. Таким образом, поток материала находится под оптимальным контролем.

Система содержит широкие возможности диагностики

Из-за компактной, малогабаритной конструкции и отказа от гидравлики станок легко транспортируется
 Скользящая направляющая

Смена инструмента и программы меньше чем за 5 минут

Уменьшение времени цикла на 10 – 15 % с помощью совмещения движений с функцией «Только запуск»

Программное обеспечение для левых и правых станков одинаково

Технические данные:

Длина подачи	2000 мм для каждой головки в обе стороны
Количество радиусов	мин. 3 для каждой головки
Количество головок	мин. 1, макс. 5
Количество захватов	мин. 1, макс. 16
Направление гибки	левое и правое
Мощность гибки	диаметр 20 мм x 1,5 мм, 30 x 2,5 мм, диаметр 50 мм, диаметр 76 мм, сталь возможна гибка на оправке
Макс. угол гибки	210°
Макс. скорость осей	подача: 2000 мм/сек гибка: 560° /сек вращение: 615° /сек
Радиус гибки	57 мм / 125 мм / 220 мм (середина трубы)
Точность повтора	гибка: +- 0,05°, длина +- 0,1 мм
Электрическое подключение	3 x 400 В / 50 гц предохранитель 32 а мин.
Сжатый воздух	бар, около 100 л/мин
Габариты (Д, Ш, В)	около 4000 x 4000 x 2300 мм
Масса захвата	от 6 кг, в зависимости от применения работа
Вес	Робот около 300 ... 500 кг Каждая головка около 550 ... 700 кг

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 29/08