



Станок служит для отрезания труб от мотка (койла) или от заготовки. Резка производится с помощью 3-х режущих роликов.

## Розенбергер АО

Am Häuslerain 16, 79263 Simonswald - Германия  
 Телефон: +49(0)7683-91900-0, Телефакс: +49(0)7683-91900-29  
 E-Mail: Info@RosenbergerAG.com www.RosenbergerAG.com

# RT20

## Станок для резки труб с управлением CNC



Режущая головка



режущие ножи



отрезанная труба

### Технические подробности:

Управление CNC на базе ПЛК (Программируемый логический контроллер – SPS), ввод и вывод данных открытым текстом

Свободно программируемый процесс резки

Переход на другие трубы и смена инструмента меньше чем за 5 минут

Защита паролем

Блок памяти для процессов резки (до 20)

Труба отрезается с помощью вращающихся режущих роликов (без образования стружек)

Все управляемые оси с пневматическим или моторным приводом

Интегральное управление привода подачи правильного узла и декойлера

Интегральная система минимальной смазки

Оптимизация образования заусенца с помощью функции отрывания, нет образования заусенца вовнутрь

### Технические данные:

Диаметр режущих роликов	мин. 30 / макс. 43 мм
Макс. ход (радиус)	10 мм (при мин. диаметре роликов)
Точность повтора	0,01 мм
Сжатый воздух	6 – 10 бар, около 15 л/мин
Электрическое подключение	3 x 400 В переменного тока, около 5 кВа
Напряжение управления	24 В постоянного тока
Система смазки	ёмкость 2 л
Габариты (Д, Ш, В)	около 2050 x 800 x 1600 мм
Вес	около 500 кг

### Дополнительные комплектующие:

Комплект инструмента  
 Различные зажимы  
 Подающий магазин  
 Специфические желаня клиентов  
 Вспомогательный узел для подачи

### Оборудование для безопаснос

Защитный кожух  
 Указатель рабочего состояния станка

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 15/08