



...wir biegen's hin



RT20 CNC gesteuerte Trenmaschine

Die Maschine dient dazu Rohre vom Coil oder von der Stange zu trennen. Das Trennen erfolgt über 3 Schneidrollen



Trennkopf



Trennmesser



Getrenntes Rohr

Technische Details:

Auf SPS basierende CNC-Steuerung mit Klartext Ein- und Ausgabe

Trennablauf frei programmierbar

Umstellung auf andere Rohrabschnitte incl. Werkzeugwechsel in weniger als 5 Minuten

Passwortschutz

Verkettung mit weiteren Maschinen möglich

Programmspeicher für bis zu 20 verschiedene Rohrabschnitte

Rohr wird mittels planetar umlaufender Schneidräder spanlos getrennt

Alle zu steuernden Achsen sind motorisch oder pneumatisch angetrieben

Steuerung vom Vorschubantrieb der Richteinheit und des Coilabwicklers integriert

Integriertes Minimalschmiersystem

Gratoptimierung durch Abreißfunktion, kein Grat nach innen

Technische Daten:

Schneidraddurchmesser	min. 30 / max. 43 mm
Max. Verfahrweg (Radius)	10 mm (bei min. Schneidraddurchmesser)
Wiederholgenauigkeit	+ - 0,1 mm
Pneumatischer Anschluss	6 – 10 bar, ca. 15 l/min
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V AC ca. 5 kVA
Steuerspannung	24 VDC
Minimalmengenschmiersystem	Vorratsbehälterinhalt 2 l
Grundmaße (L,B,H)	ca. 2050 x 800 x 1600
Gewicht	ca. 500 kg

Zubehör, zusätzlich

Werkzeugsatz
 Lademagazin
 Einlegehilfe
 Verschiedene Spannmittel
 Kundenspezifische Wünsche
 Zustellbacken

Sicherheitseinrichtungen

Betriebszustandsanzeige
 Schutzhaube